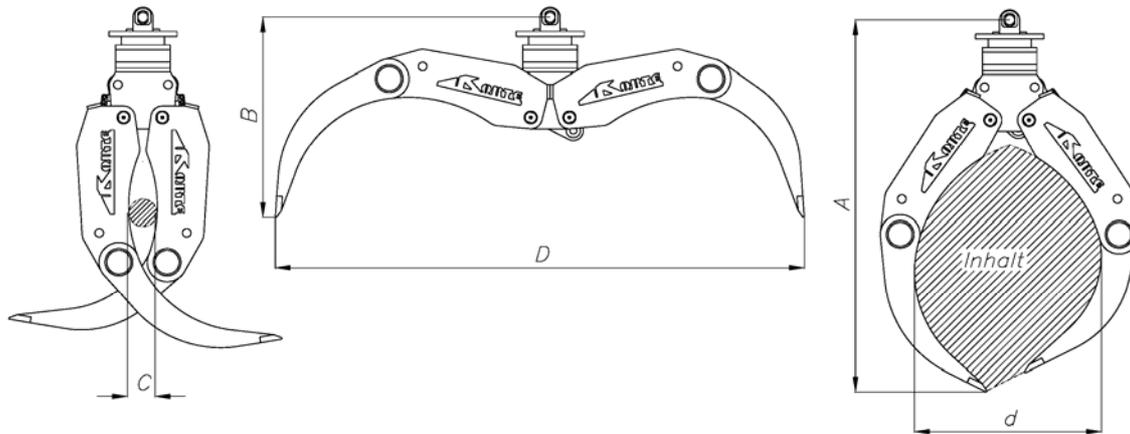




KHF – Holzgreifer flach



Verwendung: Mobilbagger, Kettenbagger, Verlademaschinen

Für Umschlag von Stamm- und Bündelholz.
Auch für Verladung von Rohren, Bahnschwellen, Masten etc. einsetzbar.

Eigenschaften

- Dreheinrichtung endlos hydraulisch drehbar
- flache Bauweise mit niedriger Hanghöhe
- große Öffnungsweite
- Zangen aus hochverschleißfestem Feinkornstahl
- Zangenlagerung staubgeschützt abgedichtet
- Zylinder vor Beschädigungen geschützt eingebaut
- Bolzen gehärtet (hochfest vergütet)
- Zylinder mit Endlagendämpfung
- integrierte Lasthalte- und Druckbegrenzungsventile

Typ	Inhalt [m ²]	Gewicht [kg]	Abmessung (mm)					
			Zangenbreite	A	B	C	D	d
KHF15.26-800	0,8	1100	540/880	1900	1050	200	2500	1100
KHF15.26-1000	1,0	1195	540/880	2000	1150	200	2730	1150
KHF15.26-1250	1,25	1280	540/880	2200	1250	200	2900	1200
KHF22.44-1000	1,0	1440	700/900	2150	1150	200	2820	1150
KHF22.44-1250	1,25	1540	700/900	2350	1300	200	3300	1250
KHF22.44-1500	1,5	1680	700/900	2620	1410	200	3690	1300

			KHF15.26	KHF22.44
Baggerdienstgewicht		t	15-21	22-35
Umschlaggeräte		t	18-26	29-44
Tragfähigkeit max. Greifer		t	5	8
Tragfähigkeit max. Drehantrieb		t	10	15
Betriebsdruck	Greifen max.	bar	300	300
	Drehen max.	bar	250	250
Anschlüsse	Greifen		M36x2	M36x2
	Drehen		M18x1,5	M18x1,5